PLASTIGAMA

www.plastigama.com

PRESIÓN UZ

Sistemas de presión por sellado elastomérico U/Z

Tuberías y accesorios de PVC para agua potable.
Fabricado bajo la NORMA INEN 1373.

INYECTADO

ADAPTADOR E/CORTO U/Z

50 mm**, 63 mm, 75 mm**, 90 mm, 110 mm, 160 mm**, 200 mm**, 250 mm**, 315 mm**, 355 mm,** 400 mm**

TERMOFORMADO

ADAPTADOR E/LARGO/UZ

50 mm, 63 mm, 75 mm, 90 mm , 110 mm, 160 mm, 200 mm, 250 mm, 315 mm, 355 mm, 400 mm

ANILLO DE CAUCHO

50 mm, 63 mm, 75 mm, 90 mm, 110 mm, 160 mm, 200 mm, 250 mm, 315 mm, 355 mm, 400 mm, 500mm, 630 mm

TERMOFORMADO

CODO L/R U/Z 11.25°

50mm, 63 mm, 75 mm, 90 mm, 110 mm, 160 mm, 200 mm, 250 mm, 315 mm, 400 mm

TERMOFORMADO

CODO L/R U/Z 22.5°

50 mm, 63 mm, 75 mm, 90 mm, 110 mm, 160 mm, 200 mm, 250 mm, 315 mm, 400 mm

TERMOFORMADO

CODO L/R U/Z 45°

50 mm, 63 mm, 75 mm, 90 mm, 110 mm, 160 mm, 200 mm, 250 mm, 315 mm, 400 mm

TERMOFORMADO

CODO L/R U/Z 90°

50 mm, 63 mm, 75 mm, 90 mm, 110 mm, 160 mm, 200 mm, 250 mm, 315 mm, 355 mm, 400 mm

INYECTADO

TEE REDUCTORA U/Z

75x63, 90x63***, 90x75, 110x63***, 110x75, 110x90***, 160x63, 160x75, 160x90, 160x110, 200x63, 200x75, 200x90, 200x110, 200x160, 250x160*, 250x200*

INYECTADO

TEE U/Z

75 mm, 110 mm, 160 mm, 200 mm, 250 mm.

INYECTO-ACOPLADO

TEE U/Z

63 mm, 90 mm, 110 mm

ENSAMBLADO

TEE U/Z

50 mm, 75 mm, 160 mm, 200 mm, 250 mm

INYECTO-ACOPLADO

CODO CORTO RADIO 90° U/Z

63 mm
90 mm
110 mm

INYECTO-ACOPLADO

CODO CORTO RADIO 45° U/Z

63 mm
90 mm
110 mm

INYECTO-ACOPLADO

TAPÓN U/Z

50 mm*
63 mm
75 mm*
90 mm
110 mm
160 mm*
200 mm*

ENSAMBLADO

CRUZ REDUCTORA U/Z

75 a 63
110 a 63
110 a 75
110 a 90
160 a 63
160 a 75
160 a 90
160 a 110

INYECTO-ACOPLADO

CRUZ U/Z

63 mm
90 mm
110 mm
***

ENSAMBLADO

REDUCTOR U/Z

Desde 50 mm hasta 400 mm

TERMOFORMADO

UNIÓN DE REPARACIÓN CORTA Y LARGA

Desde 50 mm hasta 400 mm

* Producto de fabricación ensamblado.
** Producto de fabricación termoformado.
*** Producto de fabricación inyecto-acoplado.

VENTAJAS

Longitud util de 6m y unión mecánica con sello elastomérico.
Asegura eficiencia y buen rendimiento en la instalación.

Resiste a las presiones del sistema con altos coeficientes de seguridad.
La resistencia a la tensión y el módulo de elasticidad del PVC le permite resistir las sobrepresiones hidrostáticas por Golpe de Ariete y los esfuerzos producidos por sismos y por cargas externas del material de relleno y de tráfico.

Con uniones flexibles.
Absorben dilataciones, asentamientos diferenciales y deflexiones.

Excelente resistencia química.
No se produce corrosión química ni galvánica, evitando la deformación de depósitos o incrustaciones en las paredes interiores, conservando inalterable su sección hidráulica.
De buen comportamiento ante cargas externas.
El diseño del anillo de caucho es aplicable a todos los diámetros y presiones.

INSTALACIÓN TUBERÍA U/Z

Quite las rebabas con wipe humedecido y alise la espiga si es necesario (lijando).
Limpie perfectamente y seque. El bisel de la espiga debe ser a 15° con el eje del tubo y la longitud de entrada debe estar marcada claramente.

Limpie bien la unión y el anillo de caucho, en especial el canal de la unión.
Coloque el anillo como se muestra en la figura y asegúrese de que quede bien alojado en el canal. El anillo debe estar seco al momento de ser colocado.
RECOMENDACIÓN: El anillo de caucho debe estar sumergido en agua 24 horas antes de ser utilizado.

Lubrique por parejo la mitad de la longitud marcada de la espiga del tubo a instalar. Mueva este de tal forma que su espiga penetre en la campana del tubo ya instalado.

Asegúrese de que las tuberías estén perfectamente alineadas en ambos planos. IMPORTANTE: Evite introducir la espiga en ángulo.

Empuje la espiga hasta la marca de entrada. Esto debe hacerse con un movimiento rápido siendo de gran ayuda el impulso que se logre entre la boca de entrada y el anillo de caucho.

Para tuberías de 250 mm a 400 mm es preferible usar una acopladora mecánica de tubos. (Consultar el manual de instalación para tuberías plásticas de PVC y Polietileno Plastigama). Esta acopladora mecánica puede servir también para desacoplar los tubos U/Z en caso de ser necesario.

Para tuberías mayores a 400 mm utilizar por cada diámetro 2 abrazaderas metálicas y dos templadores de poliester aue se accionan para efectuar el ensamble de tubos.
PRECAUCIÓN: Si la tubería ofrece excesiva resistencia al realizar la unión, saque la espiga, quite el anillo de caucho y repita los pasos anteriores. Debe prestarse particular atención al asiento del anillo de caucho y la alineación de las tuberías.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Diámetro Nominal	CÓD.	Serie	Espesor de Pared	Diámetro Interior	Presión de Trabajo		
mm		s	mm	mm	MPa	Kgf/cm²	Lb/plg²
50	925856	16.0	1.5	47.0	0.80	8.16	116
	925857	12.5	1.9	46.2	1.00	10.20	145
	925858	10.0	2.4	45.2	1.25	12.75	181
63	925859	20.0	1.5	60.0	0.63	6.43	91
	925860	16.0	2.0	59.0	0.80	8.16	116
	926177	12.5	2.4	58.2	1.00	10.20	145
	926178*	10.0	3.0	57.0	1.25	12.75	181
75	926179*	20.0	1.8	71.4	0.63	6.43	91
	926180	16.0	2.3	70.4	0.80	8.16	116
	926181	12.5	2.9	69.2	1.00	10.20	145
	926182*	10.0	3.6	67.8	1.25	12.75	181
90	926184	20.0	2.2	85.6	0.63	6.43	91
	926185	16.0	2.8	84.4	0.80	8.16	116
	926186	12.5	3.5	83.0	1.00	10.20	145
	926187	10.0	4.3	81.4	1.25	12.75	181
	926188*	8.0	5.4	79.2	1.60	16.32	232
110	926118	20.0	2.7	104.6	0.63	6.43	91
	926119	16.0	3.4	103.2	0.80	8.16	116
	926120	12.5	4.2	101.6	1.00	10.20	145
	926121	10.0	5.2	99.6	1.25	12.75	181
	926122*	8.0	6.6	96.8	1.60	16.32	232
140	968833	20.0	3.5	133.2	0.63	6.43	91
	968835	16.0	4.3	131.6	0.80	8.16	116
	968849	12.5	5.4	129.4	1.00	10.20	145
160	926125	20.0	3.9	152.2	0.63	6.43	91
	926126	16.0	5.0	150.0	0.80	8.16	116
	926127	12.5	6.2	147.6	1.00	10.20	145
	926128	10.0	7.6	144.8	1.25	12.75	181
	926129*	8.0	9.6	140.8	1.60	16.32	232
200	926131	20.0	4.9	190.2	0.63	6.43	91
	926132	16.0	6.2	187.6	0.80	8.16	116
	926133	12.5	7.7	184.6	1.00	10.20	145
	926134	10.0	9.5	181.0	1.25	12.75	181
	926135*	8.0	12.0	176.0	1.60	16.32	232
250	926141	20.0	6.1	237.8	0.63	6.43	91
	926142	16.0	7.8	234.4	0.80	8.16	116
	926143	12.5	9.6	230.8	1.00	10.20	145
	926144	10.0	11.9	226.2	1.25	12.75	181
	926145*	8.0	15.0	220.0	1.60	16.32	232
315	926147	20.0	7.7	299.6	0.63	6.43	91
	926148	16.0	9.8	295.4	0.80	8.16	116
	926149	12.5	12.1	290.8	1.00	10.20	145
	926150*	10.0	15.0	285.0	1.25	12.75	181
	926151*	8.0	18.9	277.2	1.60	16.32	232
355	926153	20.0	8.7	337.6	0.63	6.43	91
	926154	16.0	11.0	333.0	0.80	8.16	116
	926155	12.5	13.7	327.6	1.00	10.20	145
	926156*	10.0	16.9	321.2	1.25	12.75	181
	926157*	8.0	21.4	312.2	1.60	16.32	232
400	926159*	20.0	9.8	380.4	0.63	6.43	91
	926160*	16.0	12.4	375.2	0.80	8.16	116
	926161*	12.5	15.4	369.2	1.00	10.20	145
	926162*	10.0	19.0	362.0	1.25	12.75	181
	926163*	8.0	24.1	351.8	1.60	16.32	232
500	926166*	20.0	12.3	475.4	0.63	6.43	91
	926167*	16.0	15.5	469.0	0.80	8.16	116
	926168*	12.5	19.2	461.6	1.00	10.20	145
	926169*	10.0	23.8	452.4	1.25	12.75	181
630	926172*	20.0	15.5	599.0	0.63	6.43	91
	926170*	16.0	19.5	591.0	0.80	8.16	116
	926171*	12.5	24.2	581.6	1.00	10.20	145
	926174*	10.0	30.0	570.0	1.25	12.75	181

* Producto de fabricación bajo pedido, sujeto a lote mínimo de producción de acuerdo mutuo, cliente - fábrica, en tiempo de entrega.

EMPRESA CON TRIPLE CERTIFICACIÓN DE SISTEMAS DE GESTIÓN

ISO 9001 Calidad · ISO 14001 Medio Ambiente · OHSAS 18001 Seguridad y Salud

Rev.: 2014 - 03 - 26

MEXICHEM ECUADOR S.A.
Durán: Km. 4.5 Via Durán - Tambo Telf.: 2802020 Fax: 2808048
Quito: Calle de las Malvas N 45 - 20 y de las Higueras, Monteserrín
Telf.: 3340730 Fax: 3340731
www. facebook.com/plastigama - www.plastigama.com

PLASTIGAMA